|  |
| --- |
| Date 01. October 2021 |

**Media Release Ammann Group**

**A Green Path Forward**

**绿色前进之路**

安迈致力于可持续发展的证据是显而易见的，譬如现有的一系列再生沥青搅拌站。

有时候，这种联系并不那么明显——包括那些帮助压路机以更少的碾压遍数达到目标压实度，以及最大限度地减少燃料消耗和相关排放的技术。安迈历来重视环保产品和技术的开发，如今在全球各国越来越关注环境利益的背景下，更加要全力以赴。可持续发展是安迈在今天和未来的重点。

**为了实现可持续发展，安迈：**

**在制造环保型搅拌站和其他设备时，最大限度地提高生产实践的安全和可持续性。**

**与注重生态环境的包装商和运输服务商合作。**

**开发最大限度地利用回收材料的沥青搅拌设备。**

**提供排放量低于规定值的搅拌站和其他设备。**

**扩大使用环保的可再生能源作为燃料。**

**利用先进技术帮助搅拌站和其他设备高效运行，最大限度地减少燃料消耗和排放。**

**减少机器运行所需的燃料和其他流体，从而减少处理的必要*。***

有时候，我们需要一种全新的方法来应对挑战。先进的安迈设计团队拥有一段跨越一个半世纪、充满创造性和创新思维的历史。

**“零废弃”系统**

连续式沥青搅拌设备有一个弊端——至少曾经是这样，即每个班次的开头和最后几吨都是废料。安迈的专家团队开发了一种专利解决方案，确保所有混合料自始至终都有适当比例的骨料和矿粉。这个创造性方案使每台搅拌站在每个生产班次有多达5吨混合料免于进入废料堆。

**碳中和燃烧器**

是否有一种不仅是可再生的，而且实际上可减少二氧化碳排放的燃料源？它现在已经被使用，这要归功于一种特殊的沥青搅拌站燃烧器，它将木屑转化为可再生的燃料。

安迈沥青搅拌站正在使用一款独特的燃烧器，它可以将木屑转化为可再生燃料，从而实实在在地降低设备的碳排放水平，实现碳中和的目标。

**RAH100再生滚筒**

RAH100逆流式再生滚筒在理论上可以使用100%的回收旧料生产沥青混合料。使用RAP时，温度始终是一个关键因素——既要让RAP达到目标温度，又不能使它过热，因为沥青在160℃以上会遭到损坏。RAH100的巧妙设计完全消除了高温会损坏回收料中的沥青的顾虑。RAH100由两个相连的部分组成。一个是静态加热室，它包含一个燃烧器，并迫使热气流向第二部分，即逆流式烘干滚筒。

RAP从逆流式烘干滚筒的远端进入，然后朝着加热室的方向移动。它在进入加热室之前就会从烘干滚筒中离开（被输送到一个附带的筒仓），其中的沥青永远不会过热，烟雾和气味也随之减少。

**全面的再生解决方案**

安迈为客户提供了多种旧料再生解决方案，包括RAH100再生滚筒，最高添加60%热回收料的RAH60平行式再生滚筒，和带再生添加环、最高添加40%RAP的RAH50滚筒等。

即使不使用这些特定的烘干滚筒，安迈沥青搅拌站也具备再生能力。最多30%的冷回收料可以直接进入拌缸，这意味着安迈品牌的任何沥青搅拌站都能够利用该百分比的RAP。

**替代燃料**

安迈研发了能够燃烧可再生能源的沥青搅拌设备，甚至可以将废物转化为燃料。生物燃料有助于保护大自然，减少沥青生产商对矿物油的依赖。油菜籽和甘蔗可以被用作生物燃料；以松木为原料的纸浆厂从纸浆废液中回收的妥尔油，也能被加以利用。安迈的生物燃料燃烧器同样可以使用传统的燃料，比如天然气、液化石油气、轻油、重油和煤油。

安迈压实专家（ACE）

ACE，一个专有的智能压实系统，实时测量和沟通压实进度。ACE有几个版本，包括一个用于重型压路机，另一个用于轻型设备。所有这些都提供最有效的压实效率，从而大大减少了燃料使用、机器磨损和排放。

ECOdrop

ECOdrop首先是最大限度地提高发动机效率，从而减少排放和燃料成本。ECOdrop还包括重新配置关键系统和部件，以最大限度地减少运行所需的运行液，这将降低获取和处理这些液体的成本。

仔细观察安迈ARS 70土壤压实机这一具体产品，就会发现其主要特点和优势，

有了ECOdrop，ARS 70将：

燃料消耗减少22%

所需液压油减少26%

所需的振动系统液体的10%

**精益生产**

遍布欧洲、南美洲、中国和印度的制造工厂也表明了安迈对可持续发展的投入。工厂里的新式设备和精简流程最大限度地减少能源需求和排放，精益生产则可以保护宝贵的自然资源。

精益生产，包括先进的通风系统，反映了安迈对员工安全的承诺。全面的培训既可以保证员工的安全，也能帮助他们精通制造。

|  |  |
| --- | --- |
|  | *File name: ABP\_240\_HRT\_Ingoldingen\_GER\_DSC5303\_Mrgb* |
|  | *File name: ABA 160 UniBatch CZE 007 (1)* |
|  | *File name: ARS\_200-220\_Soil\_Compactor\_Stuttgart\_GER\_77\_Edited* |
|  | *File name: ARX\_90\_T4i\_Heavy\_Tandem\_Roller (15)\_GPS* |
|  | *File name: Key\_Visual\_ServiceLink* |

**Contact**

Massimo Mezzofanti

Global Marketing Communications Director

Ammann Switzerland Ltd

Eisenbahnstrasse 25

4900 Langenthal

+41 62 916 61 61

massimo.mezzofanti@ammmann.com

**About Ammann**

Ammann is a sixth-generation, family-owned business that produces asphalt and concrete mixing plants, compactors and asphalt pavers at nine production sites in Europe, China, India and Brazil. Its core expertise is in road building and transportation infrastructure. Visit [www.ammann.com](http://www.ammann.com) for more information.