

ABG 6720L

履带式摊铺机

国四



性能卓越

- 动力总成部件协调完美, 效率高
- 高效的冷却系统, 配有液压驱动的自适应冷却风扇
- 自动履带张紧、熨平板加载、熨平板张紧装置等多种功能, 确保了完美的施工效果
- 自适应环保模式, 使发动机输出功率与需求相匹配
- 超长料斗适用于超大型卡车

全面控制

- 布局直观的电子摊铺机管理系统(EPM3), 和用于快速功能设置的点动轮
- 始终如一的高质量摊铺; 作业现场之间的数据传输系统
- 布局清晰的熨平板控制面板
- 螺旋高度和熨平板顶部的液压调节
- 摊铺机周围视野开阔

性能出色的熨平板

- 行业领先的熨平板系列, 摊铺宽度可达9米
- 系列液压伸缩熨平板以供选择*
- 单人即可轻松组装重量优化的导向板
- 双加热棒布置, 确保整个熨平板的热量均匀分布
- 液压熨平板, 轻松匹配所需的路面轮廓

持续工作

- 可从平台上进行维修, 便于维护
- 服务间隔管理器, 告知操作员所需的维护
- 自动注油系统
- 使用 ABG 原厂配件, 确保生产效率和设备正常运行时间

*ABG 摊铺机的独特优势

ABG 6720L

国四

发动机		ABG 6720L
制造商		沃尔沃 (道依茨)
型号		D6J
燃油		柴油
输出功率	kW	140
	hp	190
发动机转速	r/min	2 000
冷却液		液体
燃油箱容量	l	250
排放标准		国四

摊铺		
输出 (理论值)*	t/h	700
摊铺厚度 (最大)	mm	300

*实际摊铺输出能力取决于摊铺厚度、摊铺宽度和摊铺速度，并根据工作现场的主要摊铺条件而有所不同。
请随时联系，我们可以协助您计算特定摊铺项目的摊铺输出要求。

速度		
摊铺 (最大)	m/min	20
运输 (最大)	km/h	3.3

底盘		
长度	mm	3 000
宽度 (履带板)	mm	300

刮板输料器		
料斗容量	t	15.5
输料器数量		2
输料器速度 (最大)	m/min	21

螺旋分料器		
螺旋分料器数量		2
速度 (最大)	1/min	95
直径	mm	360

熨平板工作重量¹ (KG²)

ABG 6720L	2.5 m	4 m	5 m	6 m	6.5 m	7 m	7.5 m	8 m	8.5 m	9 m
VB78 ETC	-	-	3 600	-	5 222	-	5 802	6 342	-	6 923
VB88 ETC	-	-	-	4 050	-	-	5 772	-	6 352	6 892
MB122 ETC	2 242	-	-	4 456	-	-	6 076	-	-	6 828

¹ 包括螺旋分料器加长节、分料通道挡板、端板、后牵引臂等。

² 所有熨平板均为电加热。

尺寸		ABG 6720L
包括液压伸缩熨平板的整机长度 (脚踏收起)	mm	6 452
宽度	mm	2 548
高度	mm	3 780
高度 (运输)	mm	2 910

重量		
牵引设备	kg	14 730

所有重量均为近似值，不含选购配置。
牵引装置重量，不含熨平板，含标准料斗，燃油箱含半箱燃油，包括一体式牵引臂，包括推辊，D=160 mm，包括 75 kg 的操作员。

最大允许爬坡能力		
牵引装置 + 熨平板	%	25

适用于熨平板 VB78 2.5-5.0 m。
使用熨平板加长块时，最大允许爬坡能力会降低。

振动		
手臂振动		
根据 ISO 5349:2001	m/s ²	<2.5
全身振动		
根据 ISO 2631:1997	m/s ²	<0.5

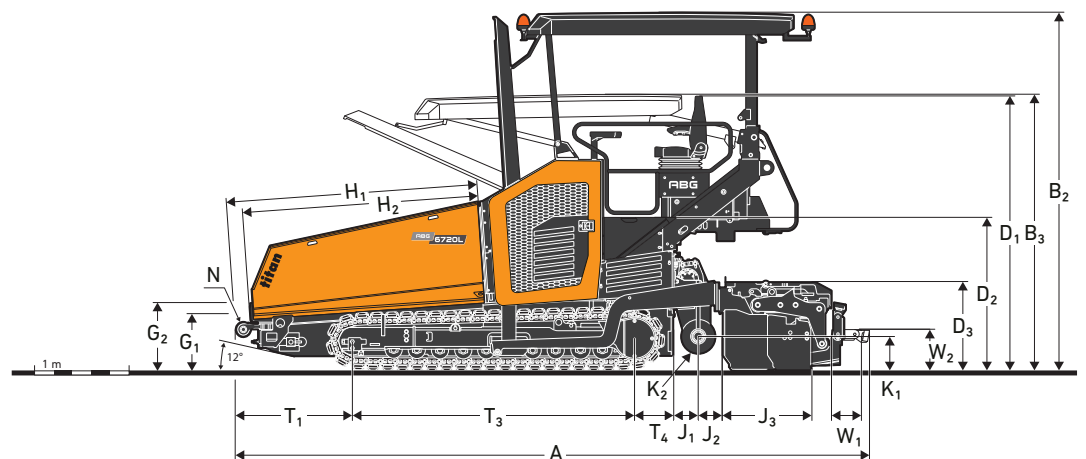
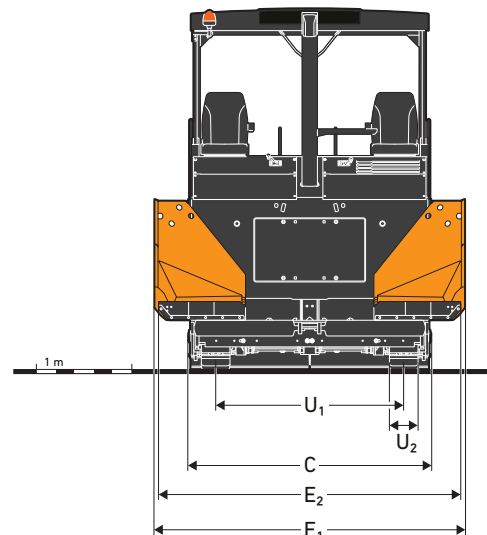
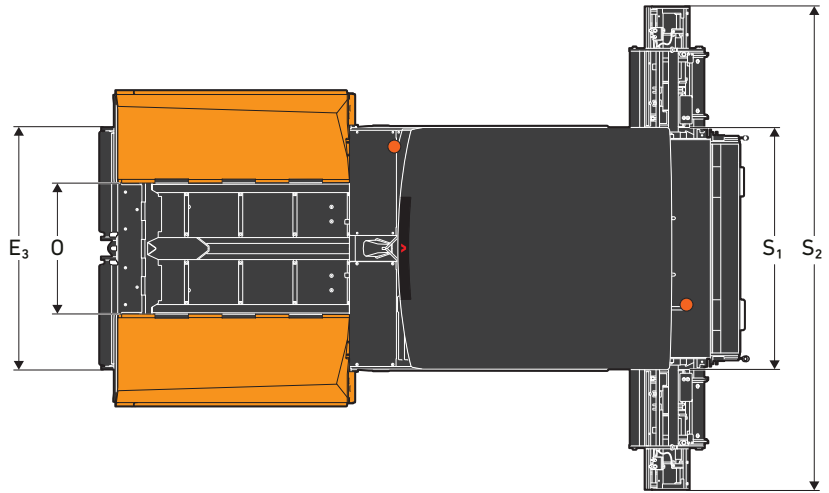
电气系统		
蓄电池电压	V	24

履带式摊铺机

尺寸 [mm]

ABG 6720L

A	6 702
B ₂	3 783
B ₃	2 916
C	2 548
D ₁	2 624
D ₂	1 613
D ₃	987
E ₁	3 257
E ₂	3 176
E ₃	2 495
G ₁	525
G ₂	597
H ₁	2 656
H ₂	2 505
J ₁	265
J ₂	259
J ₃	932
K ₁	356
K ₂	360
N	160
O	1 325
S ₁ VB78	2 500
VB88	3 000
S ₂ VB78	5 000
VB88	6 000
T ₁	1 233
T ₃	3 000
T ₄	408
U ₁	1 969
U ₂	301
W ₁	315
W ₂	434



配置

标准配置

发动机

- 沃尔沃 (道依茨) 柴油发动机。符合国 IV 排放标准

驱动

- 电子驱动控制
- 终生免润滑履带滚轮
- 锻造和硬化的履带链轨节
- 履带自动张紧装置

物料管理系统

- 加长型料斗
- 160mm 推辊
- 输料料位传感器
- 刮板输料器和螺旋分料器四个独立的静液压驱动系统
- 可正反转的刮板输料器
- 可正反转的螺旋分料器
- 标准的9米螺旋钻
- 螺旋分料器高度液压调节装置
- 超声波螺旋分料器料位比例控制
- 集中润滑系统

电气和电子系统

- 电子摊铺机管理 (EPM 3) 主控制面板
- 基础型熨平板控制器
- 发动机自适应节能模式 (ECO模式)
- 设置管理

- 保养周期管理
- 蓄电池主开关
- 电气开关柜
- 车载通信硬件 PSR
- MATRIS 系统
- 熨平板加热用发电机

结构

- 全天候GRP (玻璃纤维增强塑料) 顶篷
- 手动升降顶篷
- 可调节, 可旋转操作平台上的主控制面板
- 两个熨平板控制面板
- 两个标准座椅
- 座椅下方储物空间
- 防破坏套件
- 安装在顶篷上的近场观察镜
- ABG钥匙

熨平板

- 分体式牵引臂
- 熨平板锁
- 伸缩熨平板的快速连接系统
- 液压伸缩熨平板, 拱度液压调节

灯

- 工作灯套件, 卤素灯

环保

- 隔音措施

选装配置

物料管理系统

- 可独立开合的料斗
- 螺旋分料器加长节和额外的螺旋分料器轴承吊架
- 螺旋分料器高度液压调节装置

电气和电子系统

- 找平装置
- 高环境温度散热系统

熨平板

- 熨平板辅助
- 熨平板防爬锁
- 熨平板加载装置
- 熨平板张紧装置
- 56mm 牵引臂垫块

灯

- 作业警示灯

环保

- 高性能清洁乳液喷洒装置