

**AMMANN**

# 间歇式搅拌站

沥青搅拌站系列



# 安迈全球

**20** 区域中心和分公司

**9** 生产基地以及加工中心

**14** 培训中心

**12** 仓储中心

**200+** 代理和合作伙伴



## 搅拌站



沥青搅拌站  
混凝土搅拌站

## 摊铺压实设备



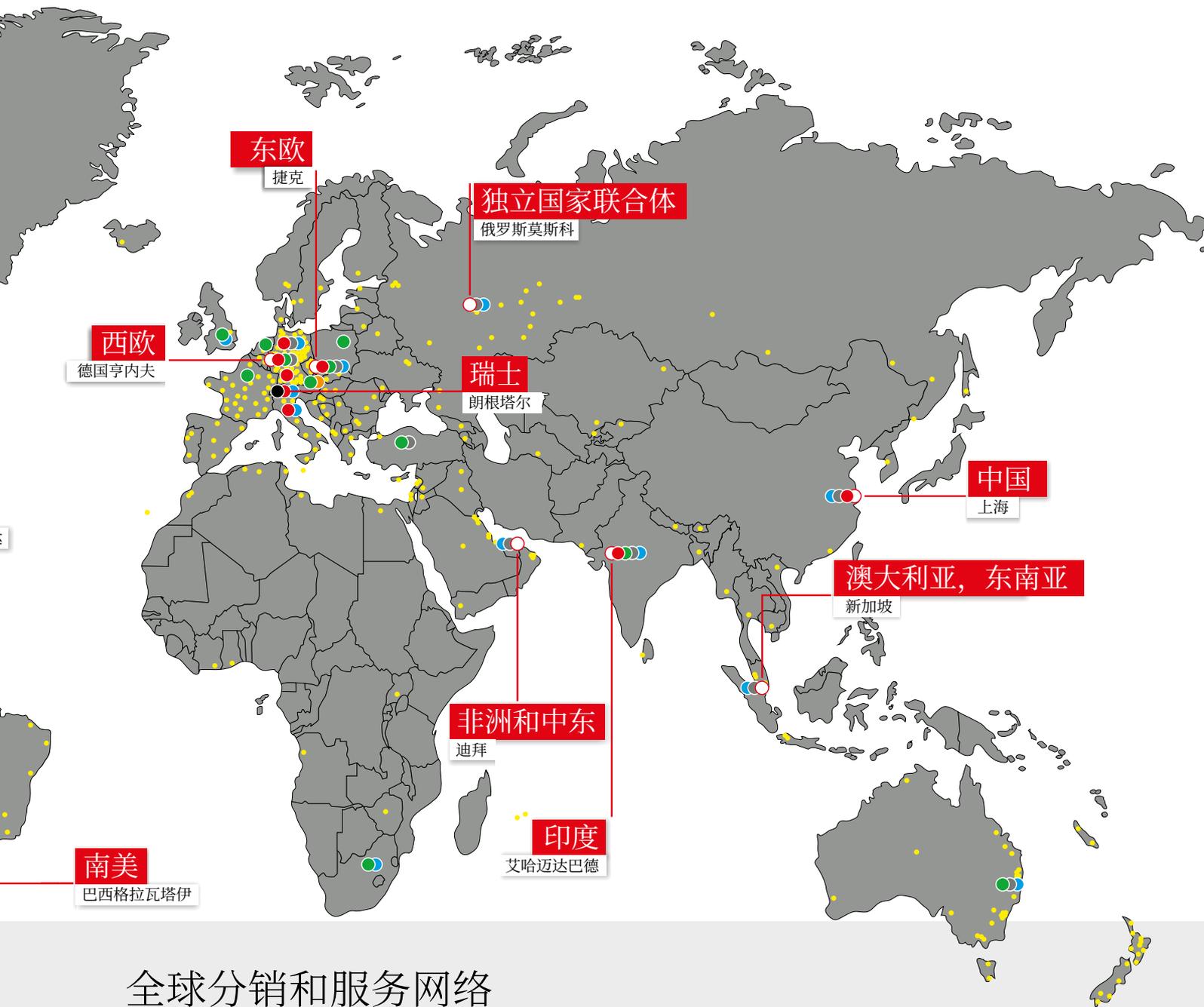
轻型压实设备  
土壤和沥青压实设备  
沥青摊铺机

## 与时俱进的家族企业

安迈集团长期致力服务于公路工程 and 市政建设行业，是全球沥青混凝土搅拌站和工程机械设备的领导者和主要供应商。安迈成立之始一直坚持家族企业经营管理模式，历时150多年，在全球建立起了一个体系完善、强大快捷的生产、销售及售后服务网络。自1869年安迈在全球筑路机械行业参与制定工业制造标准以来，无数的技术革新和业界发明成为安迈傲立于市场的核心竞争力。

基于我们的座右铭---“高效可靠，终身伙伴”，我们一切的工作都是服务于用户需求而展开。我们深刻理解用户迫切需要的是沥青混凝土搅拌站和路面设备在恶劣工况下日复一日地持续稳定工作。

如您所愿，我们在整个设备生命周期内提供体系完备、供给可靠的配件和及时全面的技术服务支持。



## 全球分销和服务网络

- 总部
- 生产基地以及加工中心
- 培训中心
- 区域中心
- 全球改造中心
- 代理和合作伙伴
- 分公司
- 仓储中心

# 什么使安迈与众不同？

## 场地定制化

不同的安迈搅拌站有不同的占地面积, 通过定制化设计可以满足所需空间极小的现场环境。

## 高效利用再生料

高比例再生添加技术是可以最大化高效利用回收料的技术, 它甚至可以添加其它的再生废料, 如: 打印机墨盒, 玻璃以及废旧轮胎等。节能环保, 最大程度降低生产成本。

## 环保、安全、节约

安迈始终保持着独立自主研发创新, 掌握着所有核心技术的同时, 采用最合理的整机匹配技术, 引领世界沥青拌合站设备迈向科技前沿。

## 我们了解您的需求

安迈在沥青搅拌站行业已经有一个多世纪的历史了。我们的专家熟知有关这一行业所面临的各种挑战, 我们有能力为您提供高效务实的解决方案。

## 技术前瞻性

下一轮的技术突破是什么? 什么时候发生? 虽无法准确预判, 但安迈作为全球搅拌设备行业领导者, 会为设备集成和预留很多面向未来的技术和选项, 例如更高效地添加外加剂、纤维、再生料等材料。

## 城市型搅拌站

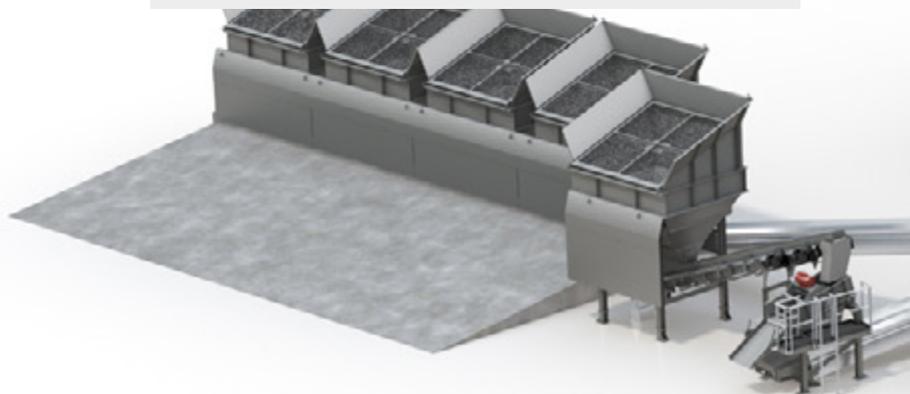
各种形式和产量的沥青搅拌站, 外观很像普通建筑物。配合加装环保设施, 这种设计可以使沥青搅拌站安装在城市周边并极大减少噪音、烟气和粉尘的排放。

## 满足各种不同需求

安迈供应从只有几种可选项到高端带有很多可选项的全系列沥青搅拌站。产量从大到小, 形式从全移动式, 半移动式到固定式搅拌站均有供应。这些都只是我们的标准可选搅拌站种类之一。

## 减少运输和安装费用

安迈在设计搅拌站时严格遵循国际运输条款, 提高运输通关效率。高度模块化设计, 当搅拌站到达工地以后可减少安装时间, 提高效率, 节约成本。



“安迈可提供以市场为导向的沥青搅拌设备和特制化的客户服务。”



# 间歇式 沥青混凝土搅拌站

自始至终, 品质如一

安迈间歇式沥青搅拌站提供始终如一的品质, 以确保生产优质的沥青混凝土。

所有的生产过程和部件都经过严格的设计, 以确保喂料、烘干加热、筛分和搅拌过程无缝连接。

所有运行部件均由世界领先、且具有友好人机界面的as1控制系统控制。



**ABP 400 UNIVERSAL**



**ABP 320-400 HRT**



**ABA 400 UNIHRT**



**ABA 240-400 UNIBATCH**



**ABC 240-400 VALUEBATCH**



**ABC 320 ECOBATCH**



# ABP 400 UNIVERSAL

## 间歇式沥青混凝土搅拌站

### 最优越的性能和最灵活的配置

使用 ABP 400 Universal 搅拌站, 可克服在城区作业时遇到的挑战, 尤其是满足环境保护和生产多种配方的沥青混凝土的要求。

该设备能力范围广, 配置齐全。基于您的需要, 安迈专业的工程师选择最合适的配置并将它们整合在一起最大化满足您的需求。

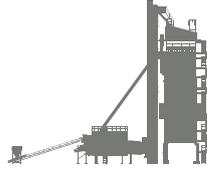
挑选配置时需要考虑您所在城市内不同区域的特点, 而且需要生产的配方。超大的成品贮料能力, 独特的两排热骨料储仓 (可选) 和筛分面积为  $52 \text{ m}^2$  的振动筛, 可及时满足多种客户的不同需求。

设备外观优美, 犹如一座典型的商业建筑, 可安装在大多数的城区作业现场。设备可进行封装, 降低噪声, 减少灰尘排放。

### 主要优势

- 灵活生产不同配方的沥青混凝土
- 可根据客户要求定制不同的添加设备和部件
- 可选主楼包封结构, 搅拌站外观酷似商业建筑
- 减少噪音和粉尘的排放
- 充分利用再生材料





## 设备型号\*

## ABP 400 UNIVERSAL

5% 含水率搅拌站连续生产能力	400 t/h
冷料斗数目	根据客户需求
冷料斗容积	15 m <sup>3</sup> - 18 m <sup>3</sup>
烘干滚筒型号	T-29110
燃烧器功率	30 MW
燃料	天然气, 轻油, 重油
除尘器能力	90 000 Nm <sup>3</sup> /h
振动筛型号(单排热骨料仓)	APS-2060-S-6
振动筛	6层
筛分面积(6层)	52.3 m <sup>2</sup>
单排热骨料仓	120吨
骨料秤	5000 kg
粉秤	750 kg
沥青秤	520 kg
拌缸大小	5 吨, 可选: 6 吨
沥青供给系统	卧式或立式导热油加热沥青罐, 50 m <sup>3</sup> . 可选项: 电加热沥青罐
粉料供给系统	根据客户要求: 回收粉, 外加粉独立粉罐或者粉塔等各种形式
成品仓	140吨(2仓)或者 340吨(4仓)
再生添加量 30 %	安迈推荐: 冷回收添加至搅拌缸
再生添加量 60 %	安迈推荐: 通过平行滚筒添加

\* 搅拌站的产能基于以下标准工况: 环境温度20°C, 冷骨料5%含水率, 热骨料温度160°C | 搅拌循环80批次/小时。

# ABP 320-400 HRT

## 间歇式沥青混凝土搅拌站

### 最大化利用再生料的搅拌站

ABP 320-400 HRT 高比例再生技术 沥青搅拌站可充分利用回收料,甚至能使用废弃耗材(例如打印机墨盒硒鼓和车胎)生产优质的沥青混凝土。

该搅拌站一体化设计,最适合批量生产高比例添加回收料的沥青混凝土。其优势与同类的Universal产品相同,但也有其非同寻常之处:该搅拌站为终极利用回收料的搅拌站。

拌缸直接安装在再生滚筒下方,优化料流过程,极大降低再生系统的磨损和粘接。

### 主要优势

- 额定能力 360吨/小时 ~ 440吨/小时
- 灵活生产不同配方的沥青混凝土
- 高效灵活、经济实惠,能添加非常高比例的回收料
- 全集成再生滚筒,优化再生料添加流程和减少磨损
- 能添加多种外加剂,例如泡沫沥青、颜料和再生耗材等
- 可根据客户要求定制不同的添加设备和部件
- 主楼包封结构搅拌站外观酷似商业建筑
- 减少噪音和粉尘的排放





设备型号*	ABP 320 HRT-RAH60	ABP 400 HRT-RAH60	ABP 320 HRT-RAH100
最大混合产能(含水率:石料5%,再生料3%)	360 t/h	440 t/h	360 t/h
回收系统	RAH60(顺流滚筒)		RAH-CF(逆流滚筒)
最大回收添加量	60 %		100 %
回收料斗个数	根据客户需求		
回收料斗容积	8 m <sup>3</sup> - 10 m <sup>3</sup>		
再生滚筒型号	RT-25140		RT29120/220
3% 含水率时最大回收料烘干能力	180 t/h		190 t/h
燃烧器功率	12 MW		14 MW
燃料	天然气, 轻油, 重油		
除尘器能力	90 000 Nm <sup>3</sup> /h (AFA-3095)	11 400 Nm <sup>3</sup> /h (AFA-3062-2)	
再生料缓冲仓	20吨		20吨 或 37吨
冷料斗数目	根据客户需求		
冷料斗容积	15 m <sup>3</sup> - 18 m <sup>3</sup>		
烘干滚筒型号	T-27110	T-29110	T-27110
3% 含水率时最大烘干能力	330 t/h	335 t/h	330 t/h
燃烧器功率	24 MW	30 MW	24 MW
燃料	天然气, 轻油, 重油		
振动筛型号	APS-2060-NGS-6		
振动筛	6层		
振动筛面积	52.3 m <sup>2</sup>		
热骨料仓	120 吨		
骨料秤	5500 kg		
粉秤	900 kg		
再生秤	4.5 吨		
沥青秤	520 kg		
拌缸大小	5 吨, 可选: 6 吨	6 吨	5 吨, 可选: 6 吨
3% 含水率冷再生添加	冷回收添加至拌缸, 最大添加量 30 %		
冷再生称量	皮带秤		
冷再生存储仓	2吨		2吨(配 20吨再生缓冲仓) 或者 5吨(配 37吨再生缓冲仓)
成品仓	200吨(2仓) 可选: 400吨(4仓), 600吨(6仓), 800吨(8仓), 1000吨(10仓)	400吨(4仓) 可选: 600吨(6仓), 800吨(8仓), 1000吨(10仓)	200吨(2仓) 可选: 400吨(4仓), 600吨(6仓), 800吨(8仓), 1000吨(10仓)
沥青供给系统	卧式或立式导热油加热沥青罐, 50 m <sup>3</sup> 可选电加热。		
粉料供给系统	粉塔结构: 100m <sup>3</sup> 回收粉+ 80m <sup>3</sup> 矿粉		

\* 搅拌站的产能基于以下标准工况: 环境温度20°C, 骨料5%含水率, 骨料温度160°C, 搅拌循环80批次/小时, 再生料3%含水率, 顺流再生滚筒再生料温130°C, 逆流再生滚筒再生料温160°C。

# ABA 400 UNIHRT

## 间歇式沥青混凝土搅拌站

### 高性价比、高比例再生的搅拌站

ABA 400 UniHRT是一款可以最大限度利用回收料并且不牺牲产品的质量和设备产量的沥青搅拌站。由安迈瑞士和安迈中国公司联合生产，满足高比例使用沥青回收料的需求。

在ABA 400 UniBatch的结构基础之上，ABA 400 UniHRT集成安迈现有高比例再生技术和功能，优化了结构和功能，实现设备高性价比、高比例再生以及高可靠性等特点。

ABA UniHRT产品针对中高端沥青混合料再生市场，优化了配置，在价格方面更具竞争力，性价比更高。

### 主要优势

- 灵活生产不同配方的沥青混凝土
- 高性价比，所有核心部件瑞士设计
- 配备安迈先进热再生工艺，可选冷再生添加工艺
- 设备预留多种可扩展接口，如安迈发泡系统、纤维材料添加等
- 采用模块化设计，便于运输
- 控制系统界面友好，稳定可靠，经得住市场考验





## 设备型号\*

## ABA 400 UniHRT-RAH60

最大混合产能(含水率:石料5%,再生料3%)	400 t/h
回收系统	RAH60(顺流滚筒)
最大回收添加量	60%
回收料斗数量	根据客户需求
回收料斗容积	8-10 m <sup>3</sup>
再生滚筒型号	RT-25140
3%含水率时最大回收料烘干能力	180 t/h
燃烧器功率	12 MW
燃料	天然气、轻油、重油
除尘器能力	90 000 Nm <sup>3</sup> /h (AFA-3095)
再生料缓冲仓	20 t
冷料斗数量	根据客户需求
冷料斗容积	15m <sup>3</sup> -18m <sup>3</sup>
烘干滚筒型号	T-27110
3%含水率时最大烘干筒能力	330 t/h
燃烧器功率	24 MW
燃料	天然气、轻油、重油
振动筛型号	VA-2060-S-6
振动筛	6层
振动筛面积	52.3 m <sup>2</sup>
热骨料仓	89 t
骨料秤	6000 kg
粉秤	900 kg
沥青秤	520 kg
再生秤	4.5 t
拌缸尺寸	5 吨, 可选: 6 吨
最大搅拌能力	400t/h (5t), 480t/h (6t)
成品料仓	110 t (2仓)
成品料仓入料方式	翻版结构
粉料供给系统	粉塔结构:100 m <sup>3</sup> 回收粉+80 m <sup>3</sup> 矿粉
沥青供给系统	卧式或立式导热油加热沥青罐, 50m <sup>3</sup> , 可选电加热

\* 搅拌站的产能基于以下标准工况: 环境温度20°C, 骨料5%含水率, 骨料温度160°C, 搅拌80批次/小时, 再生料3%含水率, 再生料温度130°C。

# ABA 240-400 UNIBATCH

## 间歇式沥青混凝土搅拌站

### 集成当今最先进技术的搅拌站

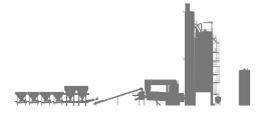
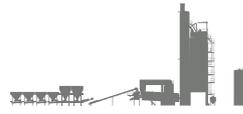
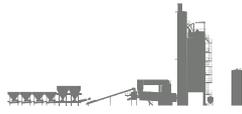
ABA 240-400 UniBatch 沥青搅拌站功能先进, 是安迈最畅销的搅拌站产品之一。本设备性价比高、操作简单、维修方便, 以可靠性著称。

相较于其它搅拌站, ABA 240-400 UniBatch 搅拌站灵活性更大。它非常容易定制, 通常可根据现场实际情况, 运用安迈的技术, 确保设备充分发挥自身潜能。搅拌站布置灵活, 适应性强, 场地不受限制。

### 主要优势

- 额定产能从240吨/小时至400吨/小时
- 定制方案齐全, 性能出众, 性价比高
- 不受地域和气候限制, 世界各地均可使用, 采用搅拌楼模块结构, 运输方便
- 采用成熟、可靠的先进技术
- 选配的外加剂添加系统(例如颜料、纤维和安迈发泡装置)
- 多种选项, 扩展能力强
- 多种接口, 易于添加不同功能和技术模块





设备型号*	ABA 240 UniBatch	ABA 320 UniBatch	ABA 400 UniBatch
5% 含水率搅拌站连续生产能力	240 t/h	320 t/h	400 t/h
冷料斗数目	根据客户需求		
冷料斗容积	12 m <sup>3</sup> 或 15 m <sup>3</sup>		15 m <sup>3</sup> 或 18 m <sup>3</sup>
烘干滚筒型号	T-25100	T-27110	T-29110
燃烧器功率	20 MW	24 MW	30 MW
燃料	天然气、液化气、轻油、重油		
除尘器能力	63 000 Nm <sup>3</sup> /h	90 000 Nm <sup>3</sup> /h	90 000 Nm <sup>3</sup> /h
振动筛型号	VA-1840-S-5	VA-2050-S-6	VA-2060-S-6
振动筛	5层(可选6层)	6层	6层
振动筛面积	27.7m <sup>2</sup> (可选33m <sup>2</sup> )	43.4 m <sup>2</sup>	52.3 m <sup>2</sup>
热骨料仓容积	61 吨	64 吨	150 吨
骨料秤	4155 kg	4650 kg	6400 kg
粉秤	456 kg	510 kg	750 kg
沥青秤	264 kg	363 kg	550 kg
拌缸大小/最大容积	3.3吨	4.3吨	5吨 或 6吨
沥青供给系统	卧式或立式导热油加热沥青罐, 50m <sup>3</sup> , 可选电加热		
粉料供给系统	粉塔结构: 75m <sup>3</sup> 回收粉+60m <sup>3</sup> 矿粉	粉塔结构: 75m <sup>3</sup> 回收粉+60m <sup>3</sup> 矿粉	粉塔结构: 100m <sup>3</sup> 回收粉+80m <sup>3</sup> 矿粉
成品仓	110吨 / 2仓   200吨 / 4仓   300吨 / 6仓		
再生添加量 30 %	安迈推荐: 冷回收添加至搅拌缸		
再生添加量 60 %	安迈推荐: 通过平行滚筒添加		
* 搅拌站的产能基于以下标准工况: 环境温度20°C, 骨料5%含水率, 骨料温度160°C, 搅拌循环80批次/小时。			

# ABC 240-400 VALUEBATCH

## 间歇式沥青混凝土搅拌站

### 极高性价比的沥青搅拌站

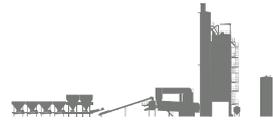
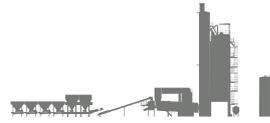
ABC ValueBatch型搅拌站是以更高性价比的优势服务于全球不断丰富的多元化市场。采用ABA UniBatch型搅拌站的先进技术,为中国用户提供极具性价比的沥青搅拌站。

高度标准化设计和少许的选购件,使ABC ValueBatch型搅拌站的价格极具竞争力。用户可选择ABC ValueBatch (240-400)的标准配置,再通过配置选购项实现搅拌站定制化服务。

### 主要优势

- 极高性价比,燃油效率高
- 标准化、模块化设计,结构紧凑
- 控制系统界面友好,稳定可靠,经得住市场考验
- 可选配业内领先的冷热回收系统
- 设备预留多种可扩展接口,如安迈发泡系统、纤维材料添加等
- 所有核心零件都是瑞士设计
- 快速可靠的零部件供应
- 远程24/7紧急故障诊断和排除
- 便捷装卸,方便转场运输





设备型号*	ABC 240 ValueBatch	ABC 320 ValueBatch	ABC 400 ValueBatch
5% 含水率搅拌站连续生产能力	240 t/h	320 t/h	400 t/h
冷料斗数目	根据客户需求		
冷料斗容积	12 m <sup>3</sup>	15 m <sup>3</sup>	15 m <sup>3</sup> 或者 18 m <sup>3</sup>
烘干滚筒型号	T-25100	T-27110	T-29110
燃烧器功率	20 MW	24 MW	30 MW
燃料	天然气, 液化气, 轻油和重油		
除尘器能力	63 000 Nm <sup>3</sup> /h	83 000 Nm <sup>3</sup> /h	90 000 Nm <sup>3</sup> /h
振动筛型号	VA-1840-S-5	VA-2050-S-6	VA-2060-S-6
振动筛	5层	6层	6层
振动筛面积	27.7 m <sup>2</sup>	43.4 m <sup>2</sup>	52.3 m <sup>2</sup>
热骨料仓容积 (1排)	61吨	65吨	150吨
骨料秤	4155 kg	4650 kg	6400 kg
粉秤	456 kg	510 kg	750 kg
沥青秤	264 kg	363 kg	550 kg
拌缸大小/最大容积	3.3吨	4.3吨	5吨 或 6吨
沥青供给系统	卧式或立式导热油加热沥青罐, 50m <sup>3</sup> , 可选项: 电加热沥青罐		
粉料供给系统	粉塔结构: 75m <sup>3</sup> 回收粉+60m <sup>3</sup> 矿粉	粉塔结构: 75m <sup>3</sup> 回收粉+60m <sup>3</sup> 矿粉	粉塔结构: 100m <sup>3</sup> 回收粉+80m <sup>3</sup> 矿粉
成品仓	110吨 / 2仓		
再生添加量 30 %	安迈推荐: 冷回收添加至搅拌缸		
再生添加量 60 %	安迈推荐: 通过平行滚筒添加		
* 搅拌站的产能基于以下标准工况: 环境温度20°C, 骨料5%含水率, 骨料温度160°C, 搅拌循环80批次/小时。			

# ABC 320 ECOBATCH

## 间歇式沥青混凝土搅拌站

### 高性价比和标准化的沥青搅拌站

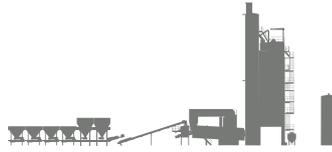
推出ABC EcoBatch型搅拌站的目的是为了满足不同中国及海外市场日趋增长的中端市场的需要。采用安迈经典搅拌站的先进技术并优化更新到安迈最新技术, 这款新品由安迈中国公司生产, 旨在为用户提供极具性价比的沥青搅拌站。

高度标准化和部件本地化设计和少许的选配件, 使ABC EcoBatch型搅拌站能够相对批量化的生产和备货, 这样可以极大的降低生产成本和缩短供货周期, 从而为客户带来高性价比的产品和极短的供货周期。

### 主要优势

- 高性价比, 燃油效率高
- 标准化, 模块化, 本地化设计与生产
- 控制系统操作界面友好, 稳定可靠, 经得住市场考验
- 所有核心部件都是瑞士设计, 并按照全球统一工艺要求生产
- 供货周期短, 安装调试快





## 设备型号\*

## ABC 320 EcoBatch

5% 含水率搅拌站连续生产能力	320 t/h
冷料斗数目	根据客户需求
冷料斗容积	15 m <sup>3</sup>
烘干滚筒型号	T-27100
燃烧器功率	24 MW
燃料	天然气, 重油, 轻油
除尘器能力	83000 Nm <sup>3</sup> /h
振动筛型号	VA-2050-S-6
振动筛	6层
振动筛面积	43.4 m <sup>2</sup>
热骨料仓容积	56 t (可选80 t)
骨料秤	4000 kg
粉秤	600 kg
沥青秤	350 kg
拌缸容积	4.3 t
最大搅拌能力	344 t/h
沥青供给系统	4×50 m <sup>3</sup> , 750,000 Kcal/h
粉料供给系统	粉塔结构: 75m <sup>3</sup> 回收粉+60m <sup>3</sup> 矿粉
成品仓	100 t
再生添加量 30 %	安迈推荐: 冷回收添加至搅拌缸
再生添加量 40 %	安迈推荐: 通过平行滚筒添加

\* 搅拌站的产能基于以下标准工况: 环境温度20°C, 骨料5%含水率, 骨料温度160°C, 搅拌循环80批次/小时。

# 安迈核心部件

源于瑞士的百年技术

当今生产高质量沥青混凝土成品需要应用一整套复杂的生产工艺流程,以及可靠性高、质量优良的搅拌站。对搅拌站而言,关键部件是其核心组成部分。为确保质量,所有安迈沥青搅拌站的关键部件均按全球统一标准制作,包括:燃烧器,烘干筒,振动筛,搅拌缸,除尘系统关键部件以及控制系统。这么做的唯一目的就是为了保证设备的高性能,且能满足市场上对搅拌站各种严苛的要求。

安迈是当今世界唯一一家集所有沥青搅拌站技术于一身的集大成者,是您沥青搅拌站的专业合作伙伴。我们尽全力满足您的要求,并始终保持开放、创新。



## 烘干筒和燃烧器

高性能燃烧器和烘干滚筒,高产量及最先进的制造技术。运行稳定可靠,集成化设计,能耗极低,烘干筒和燃烧器广泛应用于不同型号的安迈搅拌站,非常容易操作,且有很多选项满足客户特殊需求。



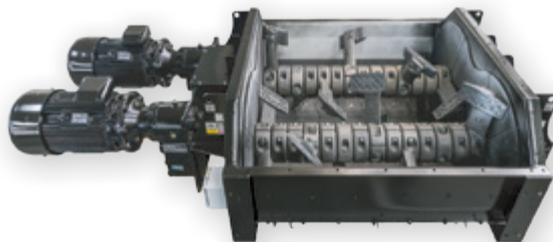
## 振动筛

可靠性高,筛分效率极高,优化骨料在筛网上的分布,充分利用筛分面积。零粉尘排放,零污染。免维护,极易更换筛网。且有很多可选项满足客户特殊需求。



## 除尘器

高科技模拟优化尾气流动设计,提高除尘效率;从顶部到底部,充分利用除尘布袋工作面积;Ammatex除尘布袋耐高温,布袋表面采用PTFE镀膜,极大延长布袋寿命;提高除尘器的保温效率,增加设备性能。



## 搅拌缸

可靠性极高,搅拌时间短;安迈高质量独特专利设计,使其所有部件合理匹配高效运转,维护保养工作很少。符合人机工程的搅拌锅是安迈搅拌站不可或缺的一部分。

# AS1 控制系统

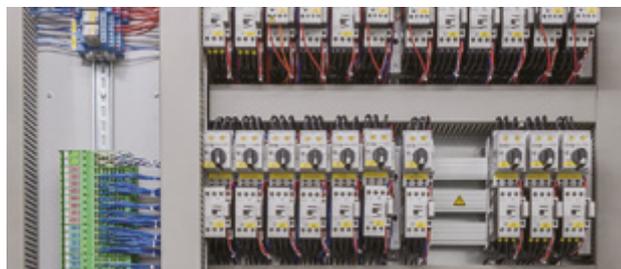
功能强大、性能可靠、久经市场考验

功能强大、面向未来的 as1 系统理念,采用经过实践证明的安迈软件和专用工业硬件,性能十分可靠。经过验证,as1 计算环境专门用于复杂环境。其联网性能也得到优化。工作站配置、联网和管理灵活,客户可从中得受益。

## 现场总线系统

保证信号传输可靠

经过实践证明的现场总线系统,适合复杂环境下运行,并通过诊断工具能有效的检测到故障,甚至可实现远程支持。



## 供电电器

专为恶劣,即时的工作环境设计

供电元器件必须保持每天 24 小时可靠,这就是为什么安迈采用质量可靠,世界知名的电器元件。

## 主要优势

- 全方位的的系统功能
- 快速易学
- 操作安全
- 经过实践证明,安全可靠的现场总线和负荷分配系统
- 专业的热线和支持服务,随时供全球服务
- 强大的数据管理和扩展功能

## 热线和支持

搅拌站正常运行的保障

现场专业人员可根据系统随附的详细信息、集成电气图和 as1 诊断工具,可快速解决大多数难题。知识渊博、经验丰富的一线安迈专家在线解答问题,您可随时致电联系,他们将远程指导您如何对设备诊断或维护。现代的通信手段和热线电话可减少现场服务的次数,快速、节约、高效。



# 售后服务



## 涵盖所有需求

专业的维保服务和技术人员的培训可使您的投资利益最大化, 操作人员的培训确保将搅拌站的各种性能发挥到极致。如果您有新的需求, 安迈的售后团队可以为您量身订做改造方案, 使您的搅拌站焕然一新。

### 集安迈百年经验

安迈提供的维保服务可使您的搅拌站得到及时, 快速的保养, 确保搅拌站的使用效率以及预防部件的提前磨损。我们提供不同的服务内容。如果您有需要, 我们将派我们的专家和您共同制定搅拌站的维保计划, 使您的搅拌站始终处于最佳工作状态。

### 价值和供应可靠性

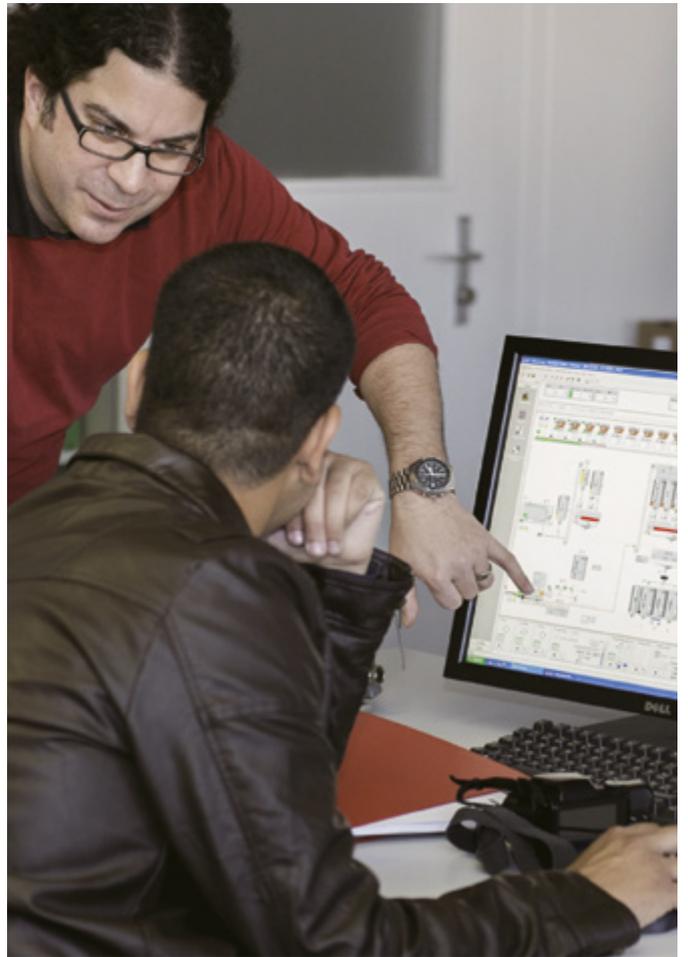
安迈的备件可延续您搅拌站的价值。配件的平均寿命均比普通市场购买的寿命要长。而且安迈的原装配件最能满足搅拌站的性能, 可提高搅拌站的使用效率。配件的供应能力也是安迈考量的一个指标, 安迈的物流网络和库存中心最大化满足客户随时随地都能购买紧急配件的需求。

### 随时待命

安迈沥青搅拌站专家7/24小时随时待命。支持热线的员工都是经过专业培训的。热线电话支持使用多种语言, 且可远程连接到您当地的控制系统, 随时帮您解决棘手问题。

区域服务车  
安迈在客户比较集中的区域, 配置配件服务车, 快速的将您急需的常用配件送到您的手中。

# 培训



## 受过培训的员工可最大发挥搅拌站的性能

您所使用的搅拌站采用最先进的部件、制造工艺和技术生产而成。因而这些部件和技术也需要了解它的人才能发挥其最大的价值。如何使您的操作人员最大化利用这些技术？答案是培训。

### 遍布世界各地的培训中心

安迈目前有14个培训中心分布于全球各地，均采用相同标准的培训教程。

- 良好的培训中心集传统课堂教学和实操演练于一体，包括零部件维护保养课。
- 大胆实验操作。as1提供了一个现实模拟环境，操作人员可模仿现场实际操作环境而无需浪费真实的骨料，沥青等原材料。即使操作失误，也不会引起任何实际不良后果，操作人员可以从错误中学习真正对他们有用的知识。
- 相互学习。安迈非常注重相互学习，来自不同单位的同行在一起讨论、学习是培训课程中非常重要的一环。
- 当地语言教学。所有的课程均用当地的语言教学，确保学员能理解学习内容，并能实际运用到工作中。

除此之外，安迈专家还可为您量身定做教学课程。教学课程可在您的搅拌站现场进行，针对您的搅拌站和操作人员进行专业授课。您亦可选择安迈标准的培训模块。

关于更多产品信息和服务, 请访问:  
**www.ammann.com**

上海市青浦区汇滨路1609号  
+86 21 5986 8811

材质和技术参数保持更新  
PPB-1640-00-CN | © Ammann Group



安迈官方微信